

SCHEDE TECNICHE MATERIALI

TABELLA-FILO-ACCIAIO-PRETEMPERATO-VD

Diametro mm	Tolleranza mm	Resistenza mm	Strizione minima %	Profondità dif. superficie ammessa *	Profondità decarburazione ammessa *
da 0.40 a 0.60	±0,010	2080/2230	-	Max 0,006 mm	
> 0.60 a 0.80		2080/2230		Max 1,0% del diametro del filo	
> 0.80 a 1.00	±0,015	2080/2230			
> 1.00 a 1.30		2080/2230	50		
> 1.30 a 1.40		2060/2210			
> 1.40 a 1.60	±0,020	2060/2210			
> 1.60 a 2.00	±0,025	2010/2160			
> 2.00 a 2.50		1960/2100			
> 2.50 a 2.70		1910/2010			
> 2.70 a 3.00	±0,030	1910/2010			
> 3.00 a 3.20		1910/2010	45		
> 3.20 a 3.50		1910/2010			
> 3.50 a 4.00		1860/1960			
> 4.00 a 4.20	±0,035	1860/1960			
> 4.20 a 4.50		1860/1960			
> 4.50 a 4.70		1810/1910			
> 4.70 a 5.00		1810/1910			
> 5.00 a 5.60		1810/1910	40		
> 5.60 a 6.00	±0,040	1760/1860			
> 6.00 a 6.50		1760/1860			