

SCHEDE TECNICHE MATERIALI

TABELLA-FILO-ACCIAIO-PRETEMPERATO-TD

Diametro mm	Tolleranza mm	Resistenza mm	Strizione minima %	Profondità dif. superficie ammessa *	Profondità decarburazione ammessa *	
da 0.40 a 0.50	±0,010	2080/2230	-	Max 0,008 mm		
> 0.50 a 0.60		2080/2230		Max 1,3% del diametro del filo		
> 0.60 a 0.80		2080/2230				
> 0.80 a 1.00	±0,015	2080/2230				
> 1.00 a 1.30	±0,020	2080/2230	50			
> 1.30 a 1.40		2060/2210				
> 1.40 a 1.60		2060/2210				
> 1.60 a 2.00	±0,025	2010/2160	45			
> 2.00 a 2.50		1960/2100				
> 2.50 a 2.70		1910/2010				
> 2.70 a 3.00	±0,030	1910/2010				40
> 3.00 a 3.20		1910/2010				
> 3.20 a 3.50		1910/2010				
> 3.50 a 4.00		1860/1960				
> 4.00 a 4.20	±0,035	1860/1960		40		
> 4.20 a 4.50		1860/1960				
> 4.50 a 4.70		1810/1910				
> 4.70 a 5.00		1810/1910				
> 5.00 a 5.60	±0,040	1810/1910			40	
> 5.60 a 6.00		1760/1860				
> 6.00 a 6.50		1760/1860				
> 6.50 a 7.00	±0,045	1710/1810	40			
> 7.00 a 8.00		1710/1810				