

SCHEDE TECNICHE MATERIALI

TABELLA-FILO-ACCIAIO-PRETEMPERATO-FD

Diametro mm	Tolleranza mm	Resistenza mm	Strizione minima %	Profondità dif. superficie ammessa *	Profondità decarburazione ammessa *			
da 0.40 a 0.60	±0,010	2100/2300	-	Max 0,009 mm				
> 0.60 a 0.80		2100/2300		Max 1,5% del diametro del filo				
> 0.80 a 1.00	±0,015	2100/2300	45					
> 1.00 a 1.30	±0,020	2070/2260						
> 1.30 a 1.40		2060/2250						
> 1.40 a 1.60		2040/2220						
> 1.60 a 2.00	±0,025	2000/2180						
> 2.00 a 2.50		1970/2140						
> 2.50 a 2.70		1950/2120						
> 2.70 a 3.00	±0,030	1930/2100				42		
> 3.00 a 3.20		1910/2080						
> 3.20 a 3.50		1900/2060						
> 3.50 a 4.00		1870/2030						
> 4.00 a 4.20	±0,035	1860/2020	40					
> 4.20 a 4.50		1850/2000						
> 4.50 a 4.70		1840/1990						
> 4.70 a 5.00		1830/1980						
> 5.00 a 5.60	±0,040	1800/1950	38					
> 5.60 a 6.00		1780/1930	35					
> 6.00 a 6.50		1760/1910						
> 6.50 a 7.00	±0,045	1780/1930	35					
> 7.00 a 8.00"		1760/1910						