

SCHEDE TECNICHE MATERIALI**Qualità:** **FILO ACCIAIO AL CARBONIO SUPERARMONICO****Diametri:** da mm 0.15 a mm 4.00
Tolleranze sul diametro del filo secondo DIN 2076**Corrispondenza approssimativa
alle norme di riferimento:** DIN 17223/64 Classe II**Composizione chimica indicativa:**

% C max	% Mn	% Si	% P	% S
0,75 - 1,00	0,50 - 1,20	0,10 - 0,30	0,020 - 0,035	0,025 - 0,035

Tipo di confezioni: rotoli, bobine, barre**Caratteristiche meccaniche:** Modulo di elasticità
E: longitudinale allo stato di fornitura N/mm² 206000
G: trasversale allo stato di fornitura N/mm² 78.500**Impieghi prevalenti** Acciaio ad alto tenore di carbonio e alta resistenza indicato per:

- Molle con elevate sollecitazioni dinamiche e statiche
- Molle con elevati carichi
- Anelli di tenuta

**Trattamento termico di
distensione:** 280°/320° per 30 min.**Temperatura di servizio:** -30° + 120°

SCHEDE TECNICHE MATERIALI

FILO ACCIAIO SUPERARMONICO	
Misura mm	Res. N/mm²
0.15	2700/3100
0.20	2700/3100
0.25	2700/3100
0.30	2650/3040
0.35	2650/3040
0.40	2650/3040
0.45	2650/2950
0.50	2650/2950
0.55	2550/2850
0.60	2550/2850
0.65	2550/2850
0.70	2550/2850
0.75	2500/2800
0.80	2500/2800
0.85	2500/2800
0.90	2450/2750
0.95	2450/2750
1.00	2450/2750
1.05	2450/2750
1.10	2450/2750
1.20	2350/2650
1.30	2350/2650
1.40	2350/2650
1.50	2250/2500
1.60	2250/2500
1.70	2200/2450
1.80	2200/2450
2.00	2100/2350
2.20	2120/2370
2.50	2080/2330
2.60	2070/2320
2.80	2040/2290
3.00	2010/2260
3.50	1940/2140
4.00	1900/2090